

Operatori con fine corsa elettronico per avvolgibili PR+

Istruzioni brevi /messa in funzione

- Utilizzabile con o senza sicurezza antieffrazione
- Compensazione automatica della lunghezza dell'avvolgibile
- Collegamento in parallelo senza relè di esclusione
- Se necessario è possibile impostare i fine corsa con il kit di programmazione senza dover intervenire sull'operatore
- Funzionamento possibile senza fermi di battuta fissi
- Arresto automatico in caso di bloccaggio



Denominazione	Coppia nominale(Nm)	Velocità (giri/min)	Corrente nom. (A)	Potenza ass. (W)	Lunghezza (mm)
P5/16PR+	5	16	0,36	85	434
P9/16PR+	9	16	0,47	110	479
R8/17PR+	8	17	0,5	115	510
R12/17PR+	12	17	0,53	125	510
R20/17PR+	20	17	0,77	175	535
R30/17PR+	30	17	0,96	225	560
R40/17PR+	40	17	1,18	230	579

Dati tecnici	
Capacità gabbia fine corsa	64 giri
Tensione nominale	230V AC/50Hz
Tempo di intervento protezione termica	S2 4 min
Tipo di protezione	IP44
Cavo di alimentazione	3 m

Riconoscimento automatico dei dispositivi di sicurezza antieffrazione



Semplice impostazione dei fine corsa tramite kit di programmazione o selettori



BECKER
Più semplice di così!



Programmazione tramite selettori

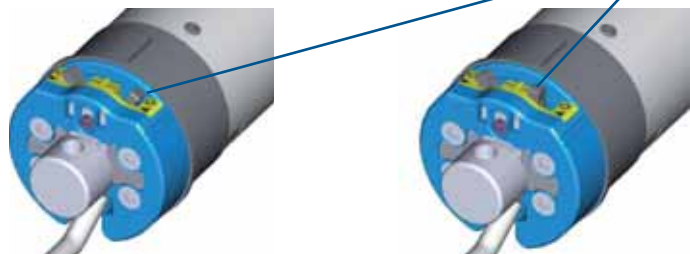
1. Cancellazione di entrambi i fine corsa

Spostare entrambi i selettori su **0**. Impartire un breve comando di marcia.



2. Programmazione del fine corsa basso

a) fine corsa basso senza arresto: Raggiungere il fine corsa desiderato basso e spostare il selettore da **0** a **I**.



b) fine corsa basso con arresto: Se vengono utilizzati dei blocchi antieffrazione fare scendere l'avvolgibile fino all'arresto automatico dell'operatore tubolare.

2. Programmazione del fine corsa alto

a) fine corsa alto senza arresto

Raggiungere il fine corsa alto desiderato e spostare il selettore da **0** a **I**.

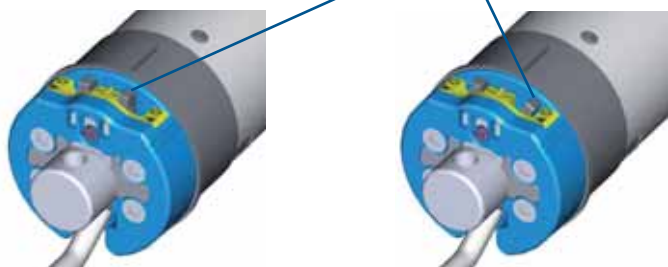
b) fine corsa alto con arresto

Fare salire l'avvolgibile verso l'arresto in alto (tappi, etc.) finchè l'operatore tubolare non si ferma automaticamente.

ATTENZIONE: Non è possibile programmare con i selettori la combinazione: fine corsa basso con blocchi antieffrazione e fine corsa alto senza battuta. [Questa programmazione è possibile solo con il kit di programmazione]

Cancellazione dei (del) fine corsa

Spostare il rispettivo selettore da **I** a **0** ed impartire un breve comando di marcia.



Programmazione tramite kit di programmazione

(almeno un selettore sulla testa del motore deve essere in posizione **I**)

1. Programmazione del fine corsa basso

a) fine corsa basso senza arresto: Raggiungere il fine corsa desiderato e premere il tasto di programmazione del kit di programmazione, l'operatore conferma l'avvenuta programmazione con 1 x clic.

Tasto di programmazione

clic!



b) fine corsa basso con arresto: Se vengono utilizzati dei blocchi antieffrazione fare scendere l'avvolgibile fino ad arresto automatico dell'operatore tubolare.

2. Programmazione del fine corsa alto

a) fine corsa alto senza arresto

Raggiungere il fine corsa desiderato e premere il tasto di programmazione del kit di programmazione, l'operatore conferma l'avvenuta programmazione con 1 x clic.

b) fine corsa alto con arresto

Fare salire l'avvolgibile verso l'arresto in alto fisso (tappi, etc.) finchè l'operatore tubolare non si ferma automaticamente.

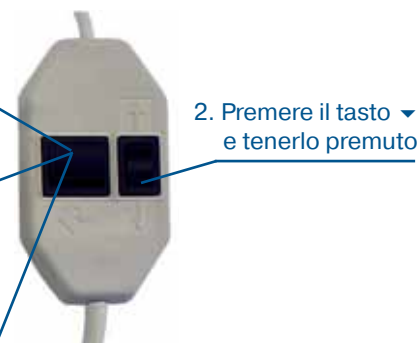
Cancellazione dei (del) fine corsa

Collegare il kit di regolazione con l'operatore in modo, che i colori dei vari fili corrispondano. Per la cancellazione dei fine corsa deve essere eseguita la seguente procedura.

1. Premere il tasto di programmazione e tenerlo premuto

3. Rilasciare il tasto di programmazione

4. Premere nuovamente il tasto di programmazione e tenerlo premuto: l'operatore conferma la cancellazione con un doppio clic.



Se l'operatore è posizionato tra i due fine corsa vengono cancellati entrambi i fine corsa. Se l'operatore ha raggiunto uno dei due fine corsa viene cancellato solo quel fine corsa.